



Российская Федерация  
Тюменская область  
Ханты-Мансийский автономный округ- Югра  
г. Нижневартовск  
**Закрытое Акционерное Общество**  
**«Нижневартовский центр по техническому**  
**освидетельствованию оборудования и промышленной**  
**экспертизе объектов»**  
**(ЗАО «НЦТО»)**

Адрес: 628611 Тюменская обл., г. Нижневартовск, ул. Мира 58 а, тел./факс (3466) 45-55-12, 47-03-55, 45-99-90, E-mail:nc@ncto-nv.ru  
ЗАО НГАБ «Ермак», Р/с 40702810500000000936, к/с 3010181000000000742, БИК 047169742, ИНН 8603089331, КПП 860301001

## ОТЗЫВ

о технологии «мягкого бластинга» и о компании

### ООО «Индустриальные решения и технологии», как надежном партнере

Наша компания с 1998 года занимается вопросами экспертизы промышленной безопасности объектов нефтяной и газовой промышленности, подъемных сооружений, объектов котлонадзора, систем газоснабжения, объектов взрывопожароопасных и химически опасных производств, а так же зданий и сооружений. Для качественного проведения контроля изделий неразрушающими методами контроля качества, такими как визуально-измерительный, ультразвуковой, капиллярный, магнитопорошковый, вихретоковый, метод течеискания требуется качественная подготовка поверхности контролируемого изделия до требуемой чистоты согласно действующим нормам. В связи с тем, что большую часть времени наша компания тратит на подготовку поверхности, в мае 2010 года после длительных переговоров и выбора способа подготовки поверхности наша компания отдала свое предпочтение технологии «мягкого бластинга», приобретя установку Sb-150 у официального представителя данной технологии в России ООО «Индустриальные решения и технологии».

Почему наша компания отдала предпочтение именно этой технологии:

- технология экологически безвредна;
- предполагает два режима работы: возможно выполнять работы как сухим методом, так и с использованием воды – без пыли;
- установки мобильны, возможно выполнять работы на любой высоте или в труднодоступных местах (достаточно автомашины УАЗ или подобной по классу для перевозки самой установки, абразивного материала на восьмичасовую смену, воздушных шлангов, обслуживающего персонала и компрессора на собственном шасси массой 1000 кг);
- позволяет очищать деликатно изделия, поскольку технология не разрушает поверхность;
- отсутствие отрицательного влияния на физико-химические характеристики поверхности;
- отсутствие поверхностных напряжений;
- повышение (в 4 – 6 раз) коррозионной стойкости металла за счет того, что поверхность металла при очистке не активизируется;
- отсутствие необходимости в дополнительной очистке;
- при режиме работы с водой – расход воды минимален (до 20 л\час);
- регулировка подачи материала от 15 до 35 кг\час (до 80 кг\час по факту);
- производительность установки до 12 м<sup>2</sup>/час материалом UHDO®, 350 мкр. нефтяных загрязнений (убедились на собственном опыте при зачистке резервуара с внутренней стороны)
- регулировка подачи сжатого воздуха;
- простота утилизации материала Arntex® (расход минимален, растворим в воде);
- технология автономна, возможно производить работы без электросети и водоснабжения;
- материал Arntex® и UHDO® существуют в разном фракционном составе от 70 мкр. что позволяет производить очистку мелкопористых поверхностей и поверхностей с микротрещинами;
- возможность проведения работ в зимний период времени;
- относительно не высокая стоимость производства работ.



В нашем регионе данная технология используется впервые и на данный момент нашла свое применение для подготовки поверхности объектов нефтяной и газовой промышленности, а именно:

- нефтепроводов, без вывода из эксплуатации;
- фонтанной и нагнетательной арматуры с последующей окраской;
- запорных устройств;
- резервуаров без вывода из эксплуатации. (Все работы на данный момент производятся без оформления наряд-допуска на выполнение огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах)

Несмотря на то, что данная технология является и считается мягкой, к нашему удивлению с подготавливаемой поверхности удаляются практически все загрязнения. За период эксплуатации наша компания столкнулась с трудностями на данный момент только один раз при зачистке резервуара с внутренней стороны. Трудно удалялось антикоррозионное покрытие (название антикоррозионного покрытия не известно), так же было обнаружено искрообразование не самого материала, а за счет трения между собой продуктов коррозии при сбивании под давлением сжатого воздуха с подготавливаемой поверхности, но данную проблему удалось решить путем подключения шланга с водой.

Что касается компании ООО «Индустриальные решения и технологии», то отличительной особенностью является широкий выбор технологий по подготовке поверхности и высококвалифицированный персонал, способны точно помочь в выборе технологии, необходимой именно Вам. За период сотрудничества все договорные обязательства были выполнены качественно и в срок. На данный момент компанию ООО «Индустриальные решения и технологии» считаем своим надежным партнером.

**Исполняющий обязанности директора**



**Р.Ф. Сагадиев**